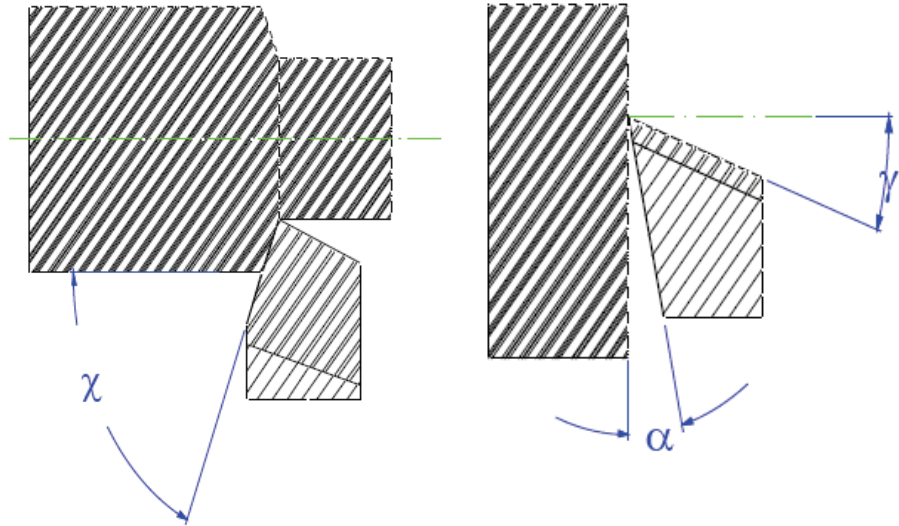


# CONSEJOS DE MECANIZADO

**TORNEADO  
TURNING  
TOURNAGE  
DREHEN  
TORNITURA**

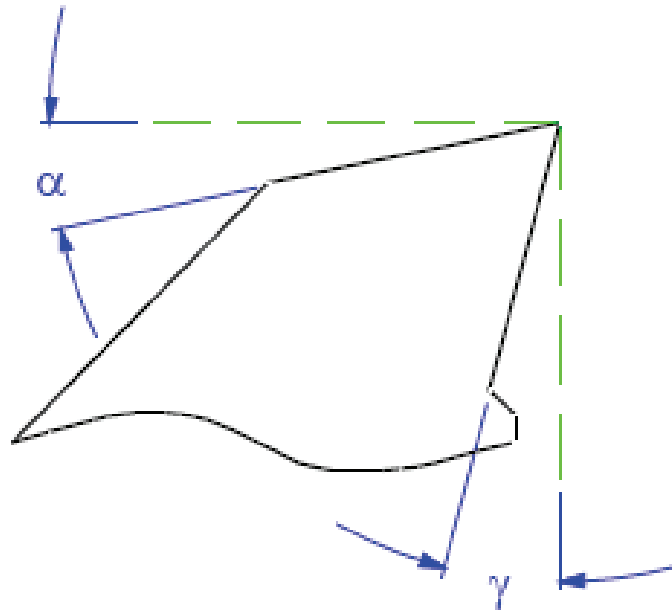


TORNEADO TURNING TOURNAGE DREHEN TORNITURA			PA6	POM	PET	Poliolefinas Polyolefins Polyolefine	Plástico+Vidrio Plastic+Glass fibre Glasfaserverstärkte Kunststoffe
Angulo salida lateral Clearance angle Angle latéral Freiwinkel Angolo laterale		°	6-10	6-8	5-10	6-10	6-8
Angulo inclinación Rake angle Angle de râteau Spanwinkel Angolo del rastrello		°	0-5	0-5	0-5	0-5	2-8
Angulo posición Tool cutting angle Angle lateral de coupe Einstellwinkel Angolo laterale del filo		°	45-60	45-60	45-60	45-60	45-60
Velocidad corte Cutting speed Vitesse du coupe Schnittgeschwindigkeit Velocità di taglio	v	m/min	250-500	300-400	300-400	250-500	150-200
Avance Feed rate Alimentation Vorschub Alimentazione	s	Mm/rev	0.1-0.5	0.2-0.4	0.2-0.4	0.1-0.5	0.1-0.5



# CONSEJOS DE MECANIZADO

**FRESADO  
MILLING  
FRAISAGE  
FRÄSEN  
FRESATURA**



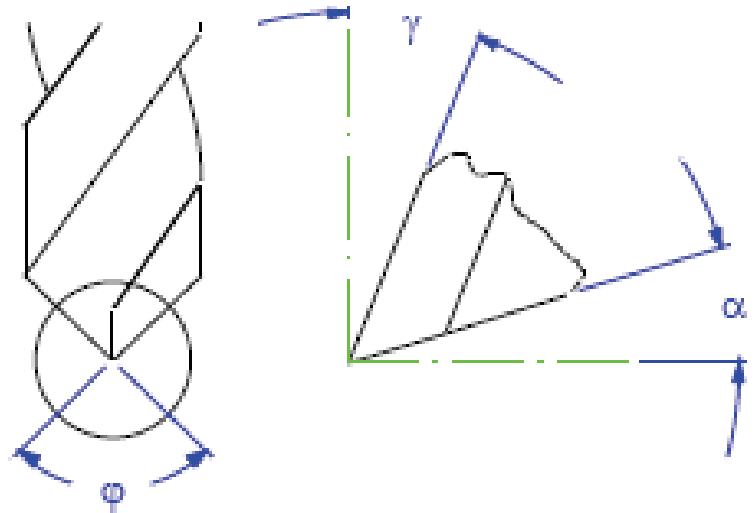
FRESADO MILLING FRAISAGE FRÄSEN FRESATURA			PA6	POM	PET	Poliolefinas Polyolefins Polyolefine	Plástico+Vidrio Plastic+Glass fibre Glasfaserverstärkte Kunststoffe
Angulo salida lateral Clearance angle Angle latéral Freiwinkel Angolo laterale		°	10-20	5-15	5-15	10-20	15-30
Angulo inclinación Rake angle Angle de râteau Spanwinkel Angolo del rastrello		°	5-15	5-15	5-15	0-15	6-10
Velocidad corte Cutting speed Vitesse du coupe Schnittgeschwindigkeit Velocità di taglio	v	m/min	250-500	250-500	300	250-500	80-100





# CONSEJOS DE MECANIZADO

## PERFORADO DRILLING PERCEUSE BOHREN FORATURA



PERFORADO DRILLING PERCEUSE BOHREN FORATURA			PA6	POM	PET	Poliiolefinas Polyolefins Polyolefine	Plástico+Vidrio Plastic+Glass fibre Glasfaserverstärkte Kunststoffe
Angulo salida lateral Clearance angle Angle latéral Freiwinkel Angolo laterale		°	5-15	5-10	5-10	5-15	6
Angulo inclinación Rake angle Angle de râteau Spanwinkel Angolo del rastrello		°	10-20	15-30	10-20	10-20	5-10
Angulo ataque Point angle Angle supérieur Spitzenwinkel Angolo superiore		°	90	90	90	90	120
Velocidad corte Cutting speed Vitesse du coupe Schnittgeschwindigkeit Velocità di taglio	v	m/min	50-150	50-200	50-100	50-150	80-100
Avance Feed rate Alimentation Vorschub Alimentazione	s	Mm/rev	0.1-0.3	0.1-0.3	0.2-0.3	0.1-0.3	0.1-0.3



**TKG®**

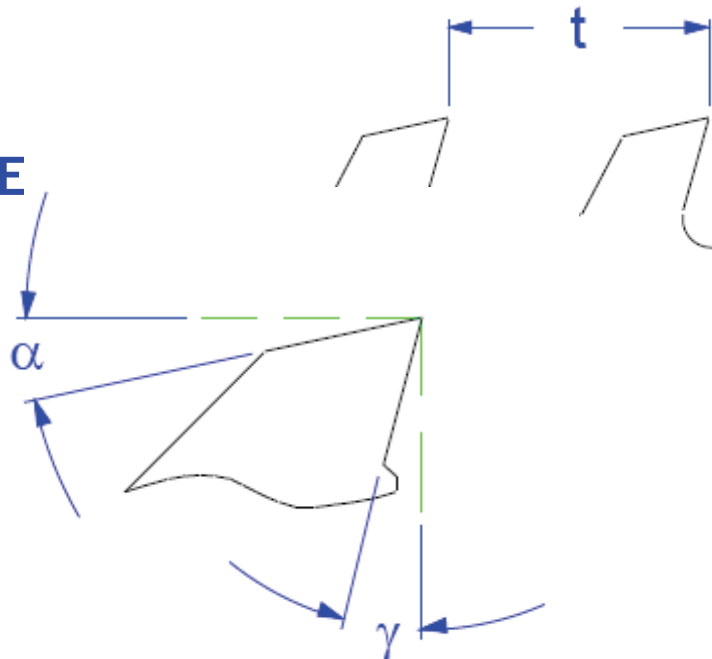


C/ ISABEL DE SANTO DOMINGO 35 50014 ZARAGOZA (SPAIN)  
TEL.:+34976471211 FAX.:+34976472841 traid@traidvillarroya.com  
www.traidvillarroya.com www.tkg.es www.tvh.es



# CONSEJOS DE MECANIZADO

**SERRADO**  
**BELT SAWING**  
**SCIER DE CEINTURE**  
**SÄGEN**  
**SEGA A NASTRO**



SERRADO BELT SAWING SCIER DE CEINTURE SÄGEN SEGA A NASTRO			PA6	POM	PET	Poliolefinas Polyolefins Polyolefine	Plástico+Vidrio Plastic+Glass fibre Glasfaserverstärkte Kunststoffe
Angulo salida lateral Clearance angle Angle latéral Freiwinkel Angolo laterale		°	20-30	20-30	15-30	20-30	15-30
Angulo inclinación Rake angle Angle de râteau Spanwinkel Angolo del rastrello		°	2-5	0-5	5-8	2-5	10-15
Velocidad corte Cutting speed Vitesse du coupe Schnittgeschwindigkeit Velocità di taglio	v	m/min	500	500-800	300	500	200-300
Distancia dientes Pitch Lancement Zahnteilung Passo	t	mm	3-8	2-5	3-8	3-8	3-5



**TKG®**



C/ ISABEL DE SANTO DOMINGO 35 50014 ZARAGOZA (SPAIN)  
TEL.:+34976471211 FAX.:+34976472841 traid@traidvillarroya.com  
www.traidvillarroya.com www.tkg.es www.tvh.es